

詳細技術要件

項目	必要とする特質・性能
<p>1. 放射線科(核医学)用、バイオハザード対策用クラスⅡキャビネットは、以下の要件を満たすこと。</p> <p>1-1. 機器仕様については以下の要件を満たすこと。</p> <p>1-1-1 外径寸法(mm) W1,050×D790×H2,350程度(本体寸法)であること。</p> <p>1-1-2 集塵効率はPAO粒子0.3μm 99.99%以上除去できること。</p> <p>1-1-3 作業区域風速(m/sec) 平均0.25m/sec以上であること。</p> <p>1-1-4 流入風速(m/sec) 平均0.5m/sec以上であること(スライドガラス開口 h=200)。</p> <p>1-1-5 排気風量(m³/min) 15m³/min以下であること。</p> <p>1-1-6 機内初期圧損が\leq0Paであること。</p> <p>1-1-7 電源が1ϕ 100V 50/60Hzであり、消費電力が500W以内であること。</p> <p>1-1-8 オールフレッシュタイプであること。</p> <p>1-1-9 安定した風力を確保できる電圧、周波数変動の影響が少ないインバーター制御であること</p> <p>1-1-10 垂直型であること。</p> <p>1-1-11 作業台耐荷重が300kg程度あること。</p> <p>1-1-12 騒音値は65dB(A) \pm1程度であること。</p> <p>1-1-13 作業時及び作業台を上げての清掃時の異物吸引防止対策として、異物吸引防止用の防止柵が作業台下部奥側に設置してあること。</p> <p>1-1-14 作業区域内平均照度は、1100Lx 以上であること。</p> <p>1-1-15 部品及びメンテナンスサービスの安定供給を図るため、日本国内製造であること。</p> <p>1-1-16 近畿圏に製造メーカーの自社工場、物流センター、メンテナンス部署が全てあること。</p> <p>1-1-17 メンテナンス時にはメンテナンス毎に、製造メーカーの社員によるメンテナンス体制が整っていること。</p>	
<p>2. 薬剤部調剤室用、バイオハザード対策用クラスⅡキャビネット(3台)は、以下の要件を満たすこと。</p> <p>2-1. 機器仕様については以下の要件を満たすこと。</p> <p>2-1-1 外径寸法(mm) W2,100×D790×H2,350程度(本体寸法)であること。</p> <p>2-1-2 集塵効率はPAO粒子0.3μm 99.99%以上除去できること。</p> <p>2-1-3 作業区域風速(m/sec) 平均0.25m/sec以上であること。</p> <p>2-1-4 流入風速(m/sec) 平均0.5m/sec以上であること(スライドガラス開口 h=200)。</p> <p>2-1-5 排気風量(m³/min) 33m³/min以下であること。</p> <p>2-1-6 機内初期圧損が\leq0Paであること。</p> <p>2-1-7 電源が1ϕ 100V 50/60Hzであり、消費電力が850W以内であること。</p> <p>2-1-8 オールフレッシュタイプであること。</p> <p>2-1-9 騒音値は65dB(A) \pm1程度であること。</p> <p>2-1-10 安定した風力を確保できる電圧、周波数変動の影響が少ないインバーター制御であること</p> <p>2-1-11 垂直型であること。</p> <p>2-1-12 作業時及び作業台を上げての清掃時の異物吸引防止対策として、異物吸引防止用の防止柵が作業台下部奥側に設置してあること。</p> <p>2-1-13 作業区域内平均照度は、1100Lx 以上であること。</p> <p>2-1-14 部品及びメンテナンスサービスの安定供給を図るため、日本国内製造であること。</p> <p>2-1-15 近畿圏に製造メーカーの自社工場、物流センター、メンテナンス部署が全てあること。</p> <p>2-1-16 メンテナンス時にはメンテナンス毎に、製造メーカーの社員によるメンテナンス体制が整っていること。</p>	
<p>3. 細菌検査室用、バイオハザード対策用クラスⅡキャビネットは、以下の要件を満たすこと。</p> <p>3-1. 機器仕様については以下の要件を満たすこと。</p> <p>3-1-1 外径寸法(mm) W1,800×D790×H2,350程度(本体寸法)であること。</p> <p>3-1-2 集塵効率はPAO粒子0.3μm 99.99%以上除去できること。</p> <p>3-1-3 作業区域風速(m/sec) 平均0.25m/sec以上であること。</p> <p>3-1-4 流入風速(m/sec) 平均0.5m/sec以上であること(スライドガラス開口 h=200)。</p> <p>3-1-5 排気風量(m³/min) 28m³/min以下であること。</p> <p>3-1-6 機内初期圧損が\leq0Paであること。</p> <p>3-1-7 電源が1ϕ 100V 50/60Hzであり、消費電力が800W以内であること。</p> <p>3-1-8 オールフレッシュタイプであること。</p> <p>3-1-9 騒音値は65dB(A) \pm1程度であること。</p> <p>3-1-10 安定した風力を確保できる電圧、周波数変動の影響が少ないインバーター制御であること</p> <p>3-1-11 垂直型であること。</p> <p>3-1-12 作業時及び作業台を上げての清掃時の異物吸引防止対策として、異物吸引防止用の防止柵が作業台下部奥側に設置してあること。</p>	

詳細技術要件

項目	必要とする特質・性能
3-1-13	作業区域内平均照度は、1100Lx 以上であること。
3-1-14	部品及びメンテナンスサービスの安定供給を図るため、日本国内製造であること。
3-1-15	近畿圏に製造メーカーの自社工場、物流センター、メンテナンス部署が全てあること。
3-1-16	メンテナンス時にはメンテナンス毎に、製造メーカーの社員によるメンテナンス体制が整っていること。
3-2. 機器仕様については以下の要件を満たすこと。	
3-2-1	外径寸法(mm) W1,050×D780×H2,245程度(本体寸法)であること。
3-2-2	集塵効率はPAO粒子0.3 μ m 99.99%以上除去できること。
3-2-3	作業区域風速(m/sec) 平均0.25m/sec以上であること。
3-2-4	流入風速(m/sec) 平均0.5m/sec以上であること(スライドガラス開口 h=200)。
3-2-5	排気風量(m ³ /min)8.4m ³ /min以下であること。
3-2-6	電源が1 ϕ 100V 50/60Hzであり、消費電力が600W以内であること。
3-2-7	傾斜型であること。
3-2-8	外部排気が可能あること。開放式チャンバー等は付属してあること。
3-2-9	作業時及び作業台を上げての清掃時の異物吸引防止対策として、異物吸引防止用の防止柵が作業台下部奥側に設置してあること。
3-2-10	作業区域内平均照度は、1100Lx 以上であること。
3-2-11	部品及びメンテナンスサービスの安定供給を図るため、日本国内製造であること。
3-2-12	近畿圏に製造メーカーの自社工場、物流センター、メンテナンス部署が全てあること。
3-2-13	メンテナンス時にはメンテナンス毎に、製造メーカーの社員によるメンテナンス体制が整っていること。
4. 病理検査室用、バイオハザード対策用クラスIIキャビネットは、以下の要件を満たすこと。	
4-1. 機器仕様については以下の要件を満たすこと。	
4-1-1	外径寸法(mm) W1,050×D780×H2,245程度(本体寸法)であること。
4-1-2	集塵効率はPAO粒子0.3 μ m 99.99%以上除去できること。
4-1-3	作業区域風速(m/sec) 平均0.25m/sec以上であること。
4-1-4	流入風速(m/sec) 平均0.5m/sec以上であること(スライドガラス開口 h=200)。
4-1-5	排気風量(m ³ /min)8.4m ³ /min以下であること。
4-1-6	電源が1 ϕ 100V 50/60Hzであり、消費電力が600W以内であること。
4-1-7	傾斜型であること。
4-1-8	外部排気が可能あること。開放式チャンバー等は付属してあること。
4-1-9	作業時及び作業台を上げての清掃時の異物吸引防止対策として、異物吸引防止用の防止柵が作業台下部奥側に設置してあること。
4-1-10	作業区域内平均照度は、1100Lx 以上であること。
4-1-11	部品及びメンテナンスサービスの安定供給を図るため、日本国内製造であること。
4-1-12	近畿圏に製造メーカーの自社工場、物流センター、メンテナンス部署が全てあること。
4-1-13	メンテナンス時にはメンテナンス毎に、製造メーカーの社員によるメンテナンス体制が整っていること。
5. 切出し準備室用、バイオハザード対策用クラスIIキャビネットは、以下の要件を満たすこと。	
5-1. 機器仕様については以下の要件を満たすこと。	
5-1-1	外径寸法(mm) W1,050×D780×H2,245程度(本体寸法)であること。
5-1-2	集塵効率はPAO粒子0.3 μ m 99.99%以上除去できること。
5-1-3	作業区域風速(m/sec) 平均0.25m/sec以上であること。
5-1-4	流入風速(m/sec) 平均0.5m/sec以上であること(スライドガラス開口 h=200)。
5-1-5	排気風量(m ³ /min)8.4m ³ /min以下であること。
5-1-6	電源が1 ϕ 100V 50/60Hzであり、消費電力が600W以内であること。
5-1-7	傾斜型であること。
5-1-8	外部排気が可能あること。開放式チャンバー等は付属してあること。
5-1-9	作業時及び作業台を上げての清掃時の異物吸引防止対策として、異物吸引防止用の防止柵が作業台下部奥側に設置してあること。
5-1-10	作業区域内平均照度は、1100Lx 以上であること。
5-1-11	部品及びメンテナンスサービスの安定供給を図るため、日本国内製造であること。
5-1-12	近畿圏に製造メーカーの自社工場、物流センター、メンテナンス部署が全てあること。
5-1-13	メンテナンス時にはメンテナンス毎に、製造メーカーの社員によるメンテナンス体制が整っていること。
6. クリーン製剤室用、クリーンベンチ(2台)は、以下の要件を満たすこと。	
6-1. 機器仕様については以下の要件を満たすこと。	

詳細技術要件

項目	必要とする特質・性能
6-1-1	外径寸法(mm) W1,300×D750×H1.847程度(本体寸法)であること。
6-1-2	集塵効率 \geq PAO粒子0.3 μ m 99.99%以上除去できること。
6-1-3	作業区域風速(m/sec) 平均0.3m/sec以上であること。
6-1-4	電源が1 ϕ 100V 50/60Hzであり、消費電力が300W以内であること。
6-1-5	垂直気流方式であること。
6-1-6	操作スイッチが手元配置であること。
6-1-7	清浄度はISO Class5であること。
6-1-8	垂直型であること。
6-1-9	部品及びメンテナンスサービスの安定供給を図るため、日本国内製造であること。
6-1-10	近畿圏に製造メーカーの自社工場、物流センター、メンテナンス部署が全てあること。
6-1-11	メンテナンス時にはメンテナンス毎に、製造メーカーの社員によるメンテナンス体制が整っていること。
7. 遺伝子検査室用、クリーンベンチ(2台)は、以下の要件を満たすこと。	
7-1. 機器仕様については以下の要件を満たすこと。	
7-1-1	外径寸法(mm) W745×D585×H865程度(本体寸法)であること。
7-1-2	集塵効率 \geq PAO粒子0.3 μ m 99.99%以上除去できること。
7-1-3	作業区域風速(m/sec) 平均0.3m/sec以上であること。
7-1-4	電源が1 ϕ 100V 50/60Hzであり、消費電力が105W以内であること。
7-1-5	垂直気流方式であること。
7-1-6	清浄度はISO Class5であること。
7-1-7	卓上型であること。
7-1-8	傾斜型であること。
7-1-9	部品及びメンテナンスサービスの安定供給を図るため、日本国内製造であること。
7-1-10	近畿圏に製造メーカーの自社工場、物流センター、メンテナンス部署が全てあること。
7-1-11	メンテナンス時にはメンテナンス毎に、製造メーカーの社員によるメンテナンス体制が整っていること。
8. 幹細胞輸血室用、クリーンベンチは、以下の要件を満たすこと。	
8-1. 機器仕様については以下の要件を満たすこと。	
8-1-1	外径寸法(mm) W1,045×D585×H865程度(本体寸法)であること。
8-1-2	集塵効率 \geq PAO粒子0.3 μ m 99.99%以上除去できること。
8-1-3	作業区域風速(m/sec) 平均0.3m/sec以上であること。
8-1-4	電源が1 ϕ 100V 50/60Hzであり、消費電力が110W以内であること。
8-1-5	垂直気流方式であること。
8-1-6	清浄度はISO Class5であること。
8-1-7	卓上型であること。
8-1-8	電子着火式ガスバーナーが付属しており、使用可能であること。
8-1-9	傾斜型であること。
8-1-10	卓上型クリーンベンチを載せることが可能である架台を付属してあること。
8-1-11	部品及びメンテナンスサービスの安定供給を図るため、日本国内製造であること。
8-1-12	近畿圏に製造メーカーの自社工場、物流センター、メンテナンス部署が全てあること。
8-1-13	メンテナンス時にはメンテナンス毎に、製造メーカーの社員によるメンテナンス体制が整っていること。

以上